



**TERMOPLASTICA
SGHEDONI** S.p.A.
packaging solutions since 1973

Sede legale

Via P. Giardini, 431/E | 41124 Modena (MO) | IT

Sede amministrativa

Via della Stazione, 13 | 41042 Fiorano Modenese (MO) | IT

T +39 0536 83 08 93 | F +39 0536 83 25 41

W www.tps-spa.it | E info@tps-spa.it | P.E.C. tps@legalmail.it

C.F. e P.I. 01288 330 366 | Intrastat.IT 01288 330 366

R.E.A. 202806 | Cap. soc. 1.250.000 Euro i.v.

STRETCH HOOD - SHRINK FILM - STRETCH FILM

**SCHEDA TECNICA FILM ESTENSIBILE - TERSTRETCH® ULTRA
PER MACCHINE CON ALTO PRESTIRO**

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÁ DI MISURA	TOLLERANZA	METODO
SPESSORE	23	my	±1%	INTERNO
DENSITA'	0,918	gr/cm ³	±2%	INTERNO
FASCIA	500	mm	±2%	INTERNO
PESO BOBINA	16,5	Kg	±5%	INTERNO
DIAMETRO BOBINA	225	mm	±5%	INTERNO

TEST		UNITÁ DI MISURA	LIMITI	METODO
URTO - DART TEST		J / mm	≥ 40	ASTM D 1709-98 UNI 8044-80
LACERAZIONE ELMENDORF	M.D. T.D.	N / mm ²	≥ 125 ≥ 260	ASTM D 1922-94 UNI 8037-79
MODULO SECANTE (1% All.)	M.D. T.D.	N / mm ²	≥ 115 ≥ 118	ASTM D 882 (97) ISO 1184 (83) UNI 8422 (82)
CARICO DI SNERVAMENTO	M.D. T.D.	N / mm ²	≥ 10 ≥ 9,5	
CARICO DI ROTTURA	M.D. T.D.	N / mm ²	≥ 57 ≥ 48	
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	M.D. T.D.	%	≥ 530 ≥ 690	

SCHEDA TECNICA FILM ESTENSIBILE – TERSTRETCH ULTRA®



**TERMOPLASTICA
SGHEDONI** S.p.A.
packaging solutions since 1973

Sede legale

Via P. Giardini, 431/E | 41124 Modena (MO) | IT

Sede amministrativa

Via della Stazione, 13 | 41042 Fiorano Modenese (MO) | IT

T +39 0536 83 08 93 | F +39 0536 83 25 41

W www.tps-spa.it | E info@tps-spa.it | P.E.C. tps@legalmail.it

C.F. e P.I. 01288 330 366 | Intrastat. IT 01288 330 366

R.E.A. 202806 | Cap. soc. 1.250.000 Euro i.v.

STRETCH HOOD - SHRINK FILM - STRETCH FILM

FORZA DI STIRO E SERRAGGIO	90%	N / mm ²	≥ 10,0/7,5	METODO INTERNO (metodo M 001- 2.65 Polimeri Europa)
	140%		≥ 10,0/7,5	
	190%		≥ 11,0/7,5	
	250%		≥ 11,5/7,8	
MEMORIA ELASTICA	90%	N / mm ²	≥ 75	ASTM D 5459-95
	140%		≥ 58	
	190%		≥ 48	
	250%		≥ 35	
PRESTIRO GARANTITO		%	≥ 250	METODO INTERNO
PRESTIRO MAX		%	300	METODO INTERNO
POTERE COLLANTE		cN	180 - 240	ASTM D 5458-95
PERFORAZIONE		N / mm ²	≥ 1250	ASTM D 5748-95
		mm	≥ 110	

MD = Machine Direction (direzione longitudinale di macchina)

TD = Trasversal Direction (direzione trasversale alla macchina)

I valori sopra riportati sono valori medi rilevati alla temperatura ambiente di 23°.

Tali valori non possono essere considerati vincolanti a fini contrattuali.